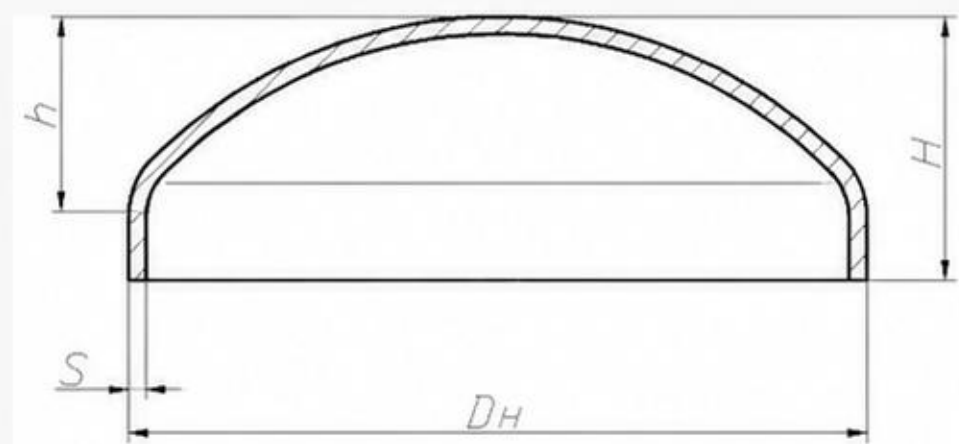




Заглушки эллиптические (днища) стальные, приварные изготавливаются на условное давление (Ру) свыше 10 МПа (10 кгс/см²), до 28 МПа (280 кгс/см²), предназначенные для газо- и нефтепроводов, транспортирующих неагрессивные и малоагрессивные среды, из стали 20, 09Г2С, 14Г2АФ изготавливаемые по ТУ 14-3-1128-82, ТУ 14-3-460-75, ТУ 14-3-1618-89, ТУ 14-3-251-74.

Допускается изготовление из труб по ГОСТ 8731-74, 8732-78 (группы В), ГОСТ 8733-74 / 8734-75 (группы В), ГОСТ 9567-75, ГОСТ 550-75, ТУ 14-3-1578-88, ТУ 14-3-1577-88, ТУ 14-3-1486-87.

Температурный режим эксплуатации от минус 60°С до плюс 150 °С.

Детали изготавливаются в двух исполнениях:

- хладостойкие - Х для районов с холодным климатом;
- обычные - У для умеренных климатических районов.

Пример условного обозначения при заказе заглушки - эллиптической наружным диаметром 168 мм, толщиной стенки 6,0 мм, из стали 09Г2С, при коэффициенте условной работы 0,6, хладостойкого исполнения:

Заглушка 168х6,0 - 12,5 - 0,6-09Г2С-Х ТУ 1469-007

Dy, мм	Dн, (мм)	H, (мм)	h, (мм) не менее	Условное давление, (МПа)	Толщина стенки S, (мм) для стали						Масса, (кг), не более
					20		09Г2С		14Г2АФ(К55)		
					0.6	0.75	0.6	0.75	0.6	0.75	
25	32	15	8	28	4	4	4	4	4	4	0,04
32	38	20	10	28	4	4	4	4	4	4	0,07
40	45	20	12	16	4	4	4	4	4	4	0,08
				28	5	5					0,10
50	57	30	15	16	4	4	4	4	4	4	0,17
				25		[4,5]			[4,5]		0,19
								5			0,21
					[5,5]						0,22
				28				5			0,19
					[5,5]						0,22
65	78	40	20	12,5	4	4	4	4	4	4	0,31
				16		[4,5]					0,35
								4	4	4	4
				25				5			0,38
									[5]		0,41
						6					0,45
									[6,5]		0,48
				28				5			0,38
									6		0,45
									[6,5]		0,48
80	89	45	25	12,5	4	4	4	4	4	4	0,42
				16		[4,5]			4		0,46
								5	[4,5]		0,51
					[5,5]						0,55
				25			6				0,60
									[6,5]		0,64
					[7]						0,68
						[7,5]					0,72
				28				6			0,60
									[7]		0,68
									[7,5]		0,72
					8						0,76
100	108	50	30	12,5	4	4	4	4	4	4	0,57
						[4,5]					0,64
					[5,5]						0,77
				16					4		0,57
							[5]	5			0,71
					[5,5]						0,77
						6					0,83
					[6,5]						0,89